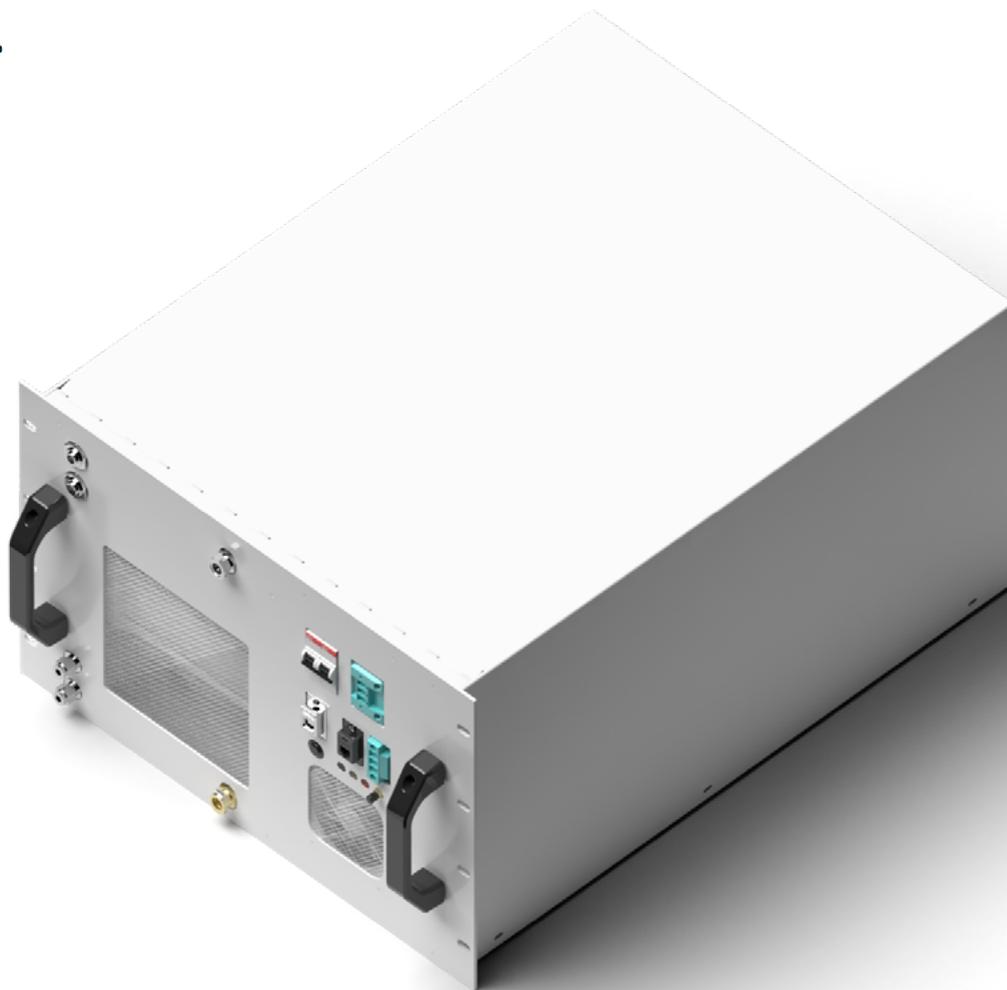


Электролизер EL 2.1



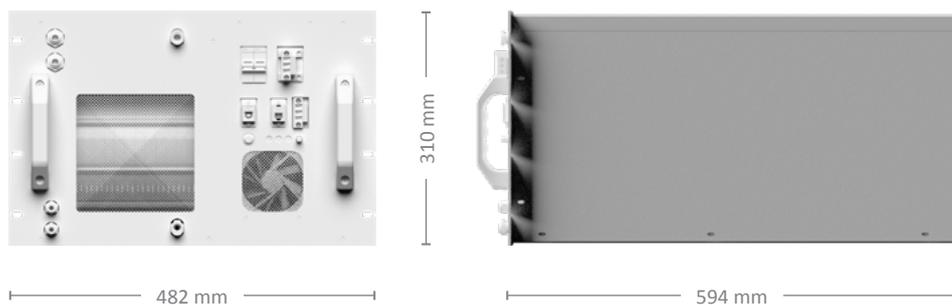
Запатентованная электролизная установка Enapter с анионообменной мембраной (АЕМ)- это стандартизированная, масштабируемая и гибкая система для производства водорода на месте. Модульная конструкция и интуитивно понятное программное обеспечение сокращают процесс установки до считанных минут, а также открывают широкие возможности для удаленного контроля и управления. Объединение нескольких установок позволяет достигать любой производительности системы и повысить надежность.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- ≡ Высокая эффективность
- ≡ Автоматический режим работы и удаленное управление при помощи Enapter EMS
- ≡ Низкие требования к качеству потребляемой воды
- ≡ Идеальное решение для производства водорода на месте
- ≡ Модули легко монтируются в 19" стойки или шкафы
- ≡ Безопасная работа
- ≡ Масштабируемость и модульность
- ≡ Быстрая и простая установка
- ≡ Низкие требования к техобслуживанию
- ≡ Компактные размеры

Технические характеристики

Enapter
Электролизер EL 2.1



Производительность водорода	500 нл/ч 1,0785 кг/24ч
Выходное давление	до 35 бар
Чистота водорода на выходе	~ 99,9% (примеси: ~ 1.000 ppm H ₂ O)
Чистота водорода на выходе осушителя	> 99,999% в мольных долях
Средняя точка росы и примеси с осушителем	<-70 ° C, соответствует стандарту ISO14687 (H ₂ O <5 ppm, O ₂ <5 ppm)
Потребляемая мощность (при стандартных условиях)	2,4 кВт
Потребляемая мощность в режиме ожидания	15 Вт
Стандартное питание	АС 200-240 В, 50/60 Гц
Потребление воды	0,4 л / ч
Проводимость потребляемой воды	<20 мкСм / см (при 25 ° C)
Давление потребляемой воды	1 – 4 бар
Температура окружающей среды	5 - 45°C
Влажность окружающей среды	20 - 95%, без образования конденсата
Размеры модуля	Ш × Г × Н в мм = 482 × 594 × 310 (7U)
Вес модуля (без воды)	55 кг
Контроль и мониторинг	Полностью автоматический режим работы при помощи Enapter EMS, Modbus TCP